FOCUS

ICONA

uni_one
TECHNOLOGY

ITA-ENG ed. 04/2023

ICONA

superficie high-tech
high-tech surface

ICONA nasce dall'integrazione fra 3 componenti: carta decorativa, resina melaminica/acrilica e TNT (tessuto non tessuto), pressati fra loro attraverso un avanzato processo tecnologico che li rende inseparabili, imprimendo le tipiche venature del legno e creando un effetto materico.

ICONA is the result of the integration of 3 components: decorative paper, melamine/acrylic resin and NWF (non-woven fabric), pressed together through an advanced technological process that makes them inseparable, imprinting the typical wood grain and creating a materic effect.

SALE - *finitura / finish*
cod. IC 050

PERLA - *finitura / finish*
cod. IC 051

ROCCIA - *finitura / finish*
cod. IC 052

CORDA - *finitura / finish*
cod. IC 053

GRANO - *finitura / finish*
cod. IC 054

CORTECCIA - *finitura / finish*
cod. IC 055

TORBA - *finitura / finish*
cod. IC 056

LAVICA - *finitura / finish*
cod. IC 057

RUGGINE - *finitura / finish*
cod. IC 058

TALCO - *finitura / finish*
cod. IC 059

QUERCIA - *finitura / finish*
cod. IC 060

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

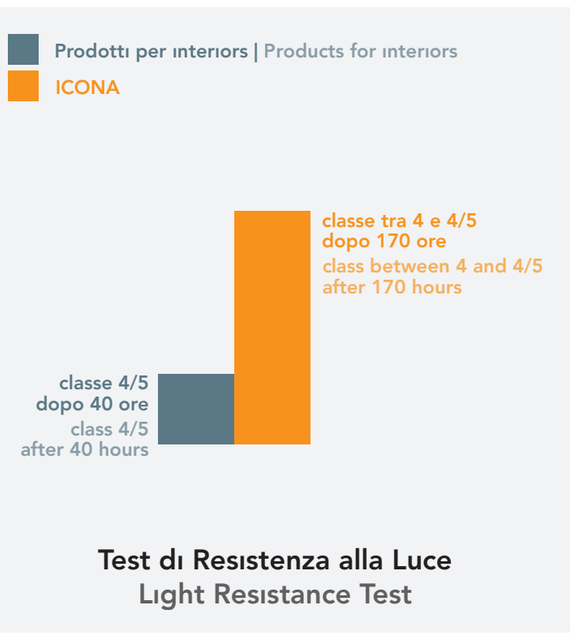
Resistenza alla luce

ICONA non ha evidenziato alcun viraggio al test di resistenza alla luce **UNI EN 438-2**: la prova ha previsto 170 ore di esposizione (solitamente nell'ambito degli arredi la prova ha una durata di 40 ore). La prova di resistenza alla luce, grazie a speciali lampade allo Xenon, riproduce in modo accelerato gli effetti dell'esposizione diretta alla luce del sole.

PRODUCT FEATURES

Light Fastness

ICONA did not show any shading in the light resistance test **UNI EN 438-2**: the test involved 170 hours of exposure (usually, in the furniture sector, the test lasts 40 hours). The light resistance test, using special Xenon lamps, reproduces the effects of direct exposure to sunlight in an accelerated manner.



Test di Resistenza alla Luce
Light Resistance Test

CATAS
Testing Certification Research

I test sono condotti presso il laboratorio **CATAS**.
Testing is carried out at the **CATAS** laboratory.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resistenza al graffio

Oltre al test secondo la **UNI EN 438-2** (risultato **Classe 2**), le finiture **ICONA** sono testate con l'applicazione di azioni meccaniche a umido.

1 Viene versata e mantenuta dell'acqua per 1 ora.

2 Dopo 1 ora, si procede con il tentativo di scalfittura della superficie.

Osservando il campione è stato assegnato il seguente risultato: **NESSUN RAMMOLLIMENTO e SEGNO DI SCALFITTURA RISCONTRATO**.

PRODUCT FEATURES

Resistance to scratches

In addition to testing in accordance with **UNI EN 438-2** (result **Class 2**), **ICONA** finishes are also tested with the application of wet mechanical action.

1 Water is poured and left there for 1 hour.

2 After 1 hour, an attempt is made to scratch the surface.

By observing the sample, the following result was established: **NO SURFACE SOFTENING and SCRATCHES FELT**.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resistenza ai prodotti chimici

La compatibilità di **ICONA** viene testata con i principali prodotti domestici per la pulizia delle finestre e con alcuni prodotti ad uso professionale specifici per la rimozione delle tracce di manipolazione e lavorazione. Il test condotto con strofinìo (20 cicli, 6 kg forza applicati) di carta assorbente imbevuta nel prodotto evidenzia l'assenza di effetti visibili.

Metodo UNIFORM: prova di compatibilità dei prodotti per la pulizia

La carta assorbente è stata imbevuta nel prodotto chimico per la pulizia. Il campione è stato strofinato con movimenti alternati con pressione medio-forte, compiendo circa 20 movimenti in avanti e 20 movimenti indietro. Immediatamente asciugati i residui di prodotto con carta pulita. Osservando il campione è stato assegnato il seguente risultato: **NESSUN EFFETTO VISIBILE**.

Elenco prodotti utilizzati che hanno superato la prova:
Super Sgrassa Facile Universale, Hercuseal Cleaner, Cillit Bang Super Pulitore, Vetril con Ammoniaca, Pronto Cera Mobili, Ajax Expel, Alcool 90°, Ammoniaca Crai, Acetone, Acido Muriatico, Würth Industry Cleaner, Diluente Nitro.

PRODUCT FEATURES

Resistance to chemical products

The compatibility of **ICONA** is tested with the main domestic products for window cleaning and with some products for professional use specifically for removing traces of handling and processing. The test conducted by rubbing (20 cycles, 6 Kilopound force applied) absorbent paper soaked in the product highlights the absence of visible effects.

UNIFORM method: cleaning products compatibility test

The absorbent paper was soaked in the chemical cleaning product. The sample was rubbed with alternating movements with medium-strong pressure, making about 20 forward and 20 backward movements. Product residues were immediately dried with clean paper. By observing the sample, the following result was established: **NO VISIBLE EFFECT**.

List of products used for testing that passed the test:
Super Sgrassa Facile Universal Degreaser, Hercuseal Cleaner, Cillit Bang Super Cleaner, Vetril with Ammonia, Pronto Wax Furniture, Ajax Expel, Alcohol 90°, Crai Ammonia, Acetone, Muriatic Acid, Würth Industry Cleaner, Nitro Thinner.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resistenza allo sporco

La resistenza allo sporco viene testata secondo la normativa **UNI 9300**.

1 Sulla superficie viene depositata una soluzione altamente sporcante realizzata da polvere di grafite addizionata con olio di vaselina.

2 Dopo 1 ora, viene rimossa la soluzione con carta assorbente imbevuta in alcool etilico; la pulizia si completa con uno spazzolino ed un panno in microfibra.

Osservando il campione è stato assegnato il seguente risultato: **NESSUNA TRACCIA DELLA SOLUZIONE SPORCANTE RIMANE VISIBILE**.

PRODUCT FEATURES

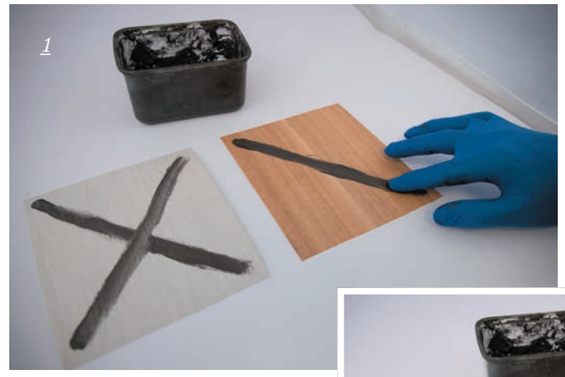
Resistance to dirt

Resistance to dirt is tested in accordance with **UNI 9300** standard.

1 A very soiling solution made from graphite powder mixed with vaseline, is deposited on the surface.

2 After 1 hour, the solution is removed with absorbent paper soaked in ethyl alcohol; complete the cleaning process using a small brush and a microfiber cloth.

By observing the sample, the following result was established: **NO TRACE OF THE SOILING SOLUTION REMAINS VISIBLE**.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

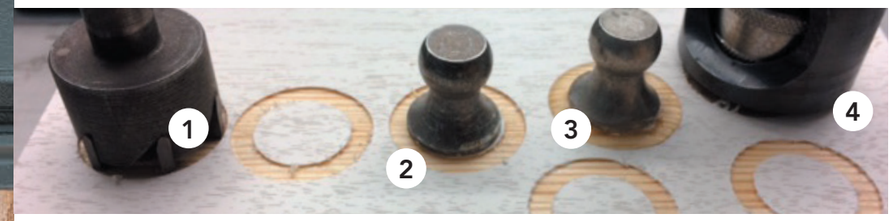
Test di resistenza dell'adesione tra ICONA e LEGNO

La resistenza dell'adesione viene testata con il metodo **Pull-Off prEN 927-8/04** (adesione a UMIDO).

PRODUCT FEATURES

Adhesion resistance test between ICONA and WOOD

Adhesion resistance is tested based on **Pull-Off prEN 927-8/04** method (WET adhesion).



1
Fresatura
Fresatura con utensile da taglio inserito su trapano a colonna.

2
Incollaggio
Incollaggio dei dolly (tamponi) da 20 mm con colla epossidica bicomponente.

3
Condizionamento
Dopo 24 ore dall'incollaggio dei dolly, si condiziona con 0,5 ml di acqua demineralizzata, creando un anello intorno ad ogni singolo dolly.

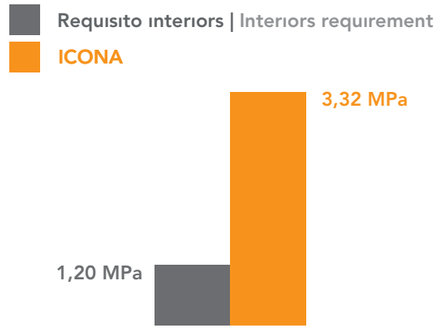
4
Trazione
Prova di trazione con strumento **Positest Adhesion Tester**.

1
Milling
Milling with a cutting tool inserted on a boring machine.

2
Bonding
Bonding of 20 mm dollies with two-component epoxy glue.

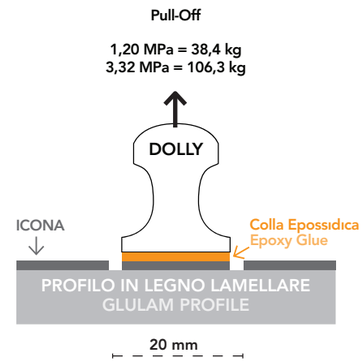
3
Conditioning
24 hours after bonding the dollies, they are conditioned with 0,5 ml of demineralised water, creating a ring around each dolly.

4
Traction
Tensile test with the **Positest Adhesion Tester**.



Test di verifica dell'adesione a umido con il metodo Pull-Off prEN 927-8/04

Wet adhesion test based on Pull-Off prEN 927-8/04 method



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

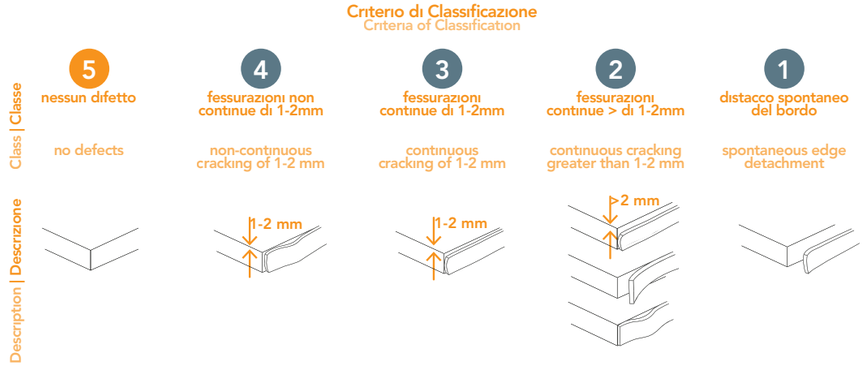
Resistenza al calore e all'acqua (Classe 5)

Viene eseguito il test secondo la **UNI 9242:1987 + FA 1:1998**, sull'adesione dei bordi al calore.
Dopo il condizionamento in forno si verifica l'assenza di difetti su ICONA (Classe 5).

PRODUCT FEATURES

Heat and water resistance (Class 5)

Testing is carried out in accordance with **UNI 9242:1987 + FA 1:1998**, on the adhesion of edges to heat.
After baking, ICONA is checked for defects (Class 5).

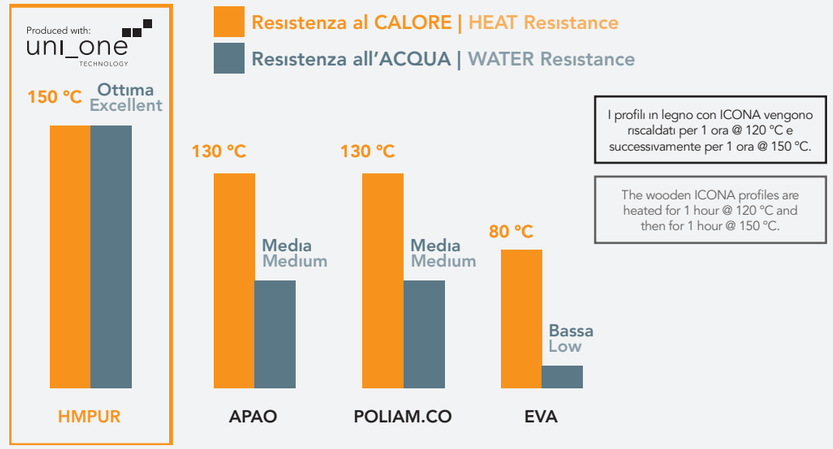


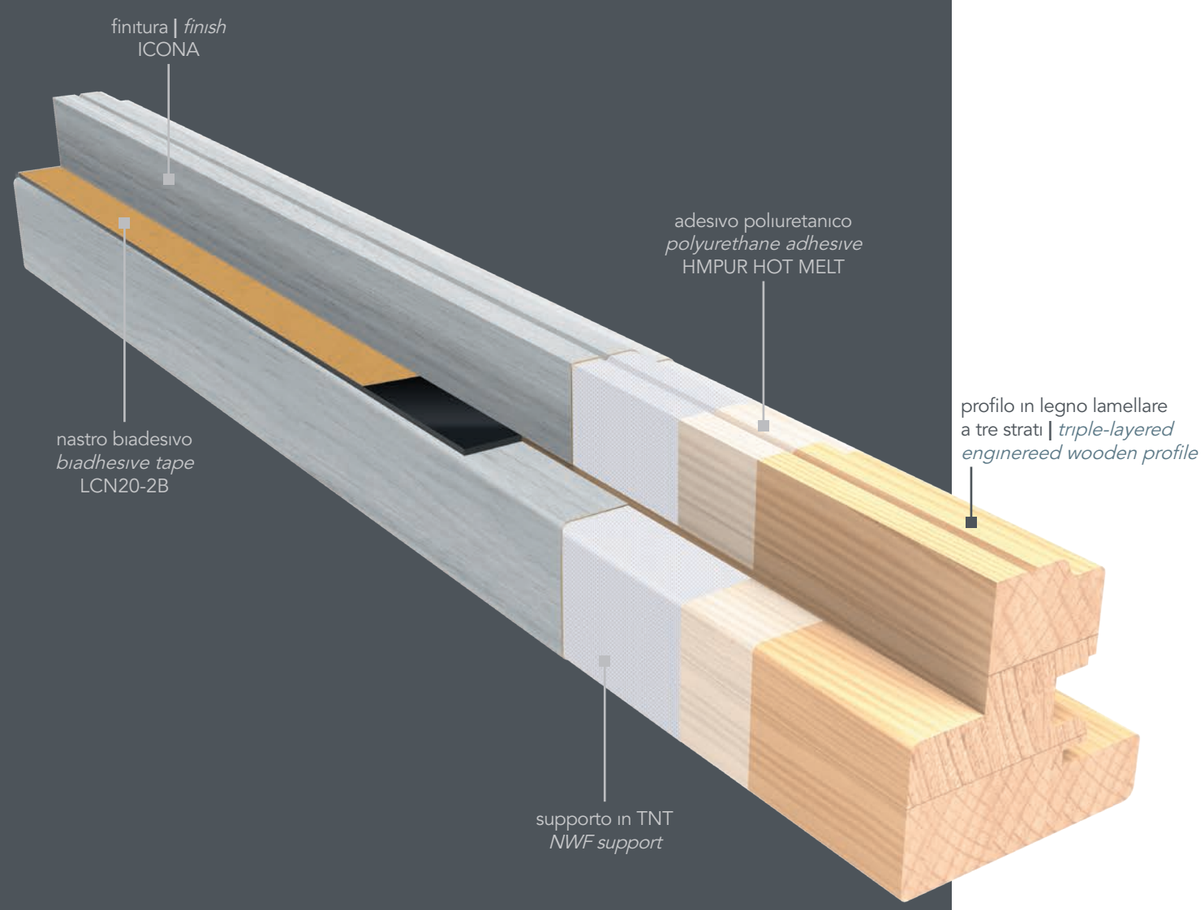
Confronto tra le tipologie di collanti per IMPIALLACCIATURA

HMPUR: Resina sintetica Hot Melt Poly-Urethane Reactive
APAO: Resina sintetica Hot Melt Amorphous Poly Alpha Olefin
POLIAM.CO: Adesivo Hot Melt Polyamide
EVA: Resina sintetica Hot Melt Ethilene Vinyl Acetate

Comparison of the types of glue for VENEERING

HMPUR: Synthetic resin: Hot Melt Poly-Urethane Reactive
APAO: Synthetic resin: Hot Melt Amorphous Poly Alpha Olefin
POLIAM.CO: Adhesive: Hot Melt Polyamide
EVA: Synthetic resin: Hot Melt Ethilene Vinyl Acetate





Incollaggio del vetro sull'anta in legno

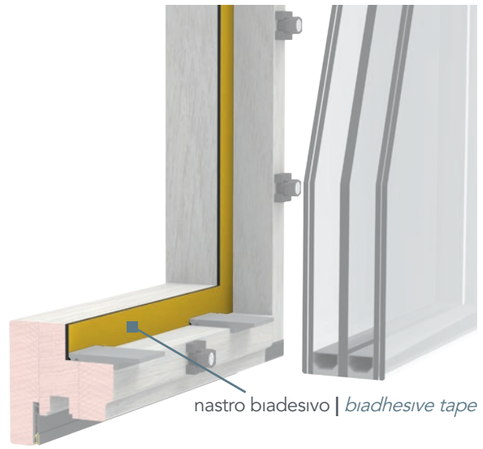
Per l'incollaggio del vetro è stato messo a punto un nastro biadesivo: un lato con adesivo acrilico per una perfetta adesione sul vetro ed una elevata resistenza ai Raggi UV; l'altro lato in acrilico, opportunamente modificato, per aderire in maniera ottimale ad **ICONA**.

In caso di sostituzione del vetro, il nastro va tagliato utilizzando un cutter; la parte rimanente è rimovibile dalla superficie di **ICONA** consentendo di riutilizzare la parte in legno dell'anta.

Bonding of the glass on the wood sash

For structural glass bonding, a double-sided adhesive tape was developed: one side with acrylic adhesive for perfect adhesion to glass and high resistance to UV rays; the other side with acrylic, suitably modified, for optimal adhesion to **ICONA**.

If the glass is replaced, the strip must be cut using a cutter; the remaining part can be removed from the surface of **ICONA**, allowing the wooden part of the door to be reused.



Certificazioni

Per le barre uni_one, Uniform impiega solo legno proveniente da foreste certificate FSC® a sostegno dei principi di sostenibilità e rispetto per l'uomo e per la natura. Inoltre, la produzione con tecnologia lamellare, ottimizza l'uso della pianta riducendo al minimo gli scarti.

Certifications

For uni_one bars, Uniform uses only wood from FSC® certified forests to support the principles of sustainability and respect for man and nature. Furthermore, production with lamellar technology, optimises the use of plants, minimising waste.

FSC® Controlled Wood CERTIFICATE
disponibile su richiesta | available on request

FSC® COC CERTIFICATION (Chain of Custody)
per i profili in legno | for wooden profiles

FSC
www.fsc.org
FSC® C125998

200-146/0.1-2 15.19 design&communication

scopri di più su:
www.uniform.it

discover more on:
www.uniform.it

Produced with:
uni_one
TECHNOLOGY